

PRINCIPALI CARATTERISTICHE OPERATIVE

- Alta efficienza depurativa.
- Capacità di trattamento di temporanei sovraccarichi idraulici ed organici.
- Compattezza, dimensioni contenute e facilità di installazione.
- Controllo totalmente automatico dell'impianto tramite il quadro di controllo.
- Facilità di gestione: non è richiesto personale specializzato.
- Facilità di ispezione di ogni singola parte dell'impianto.
- Grande affidabilità per la scelta di materiali di alta qualità.
- Insensibilità ai movimenti della nave.
- Possibilità di suddivisione delle fasi di processo in specifici moduli in serie.
- Trattamento di miscele di acque grigie & nere.

Biofiltrazione

Il liquor omogeneizzato ed eventualmente preareato, che proviene dalla fase di raccolta, viene convogliato nella fase di biofiltrazione attuata per mezzo di un supporto plastico di specifica ed originale configurazione geometrica, su cui si sviluppa un biofilm adeso in condizioni aerobiche. In questa fase avviene per sintesi cellulare la rimozione degli inquinanti carboniosi ed azotati con una grande riduzione del carico inquinante in ingresso.

Chemifiltrazione

Il liquor proveniente dalla prima fase di trattamento passa per gravità attraverso un filtro a carbo-ne attivo posto in serie e costituito da una particolare miscela, di granuli di diversa dimensione opportunamente selezionati. L'azione tipica di adsorbimento di questo substrato, produce una ulteriore depurazione e chiarificazione del liquido trattato, la quasi totale rimozione dei tensioattivi oltreché un'utile deodorizzazione.

Sterilizzazione batterica

Il liquido depurato e chiarificato viene pompato da una idonea elettropompa in un sistema a raggi ultravioletti UV-C, posto direttamente sulla linea dello scarico fuori bordo; una lampada produce la sterilizzazione batterica del liquido, che passa attraverso la camera di irraggiamento, la quale presenta internamente una particolare configurazione per favorire l'azione battericida dei raggi. Deve essere evidenziato che la pompa di scarico delle acque trattate fuoribordo, ha una portata capace di assicurare in ogni momento la sicurezza idraulica del trattamento.

Linea di by-pass

A completamento dell'impianto viene fornito un sistema costituito da un trituttore, accoppiato ad una pompa a membrana, il quale può esplicare sostanzialmente due operazioni di integrazione al trattamento depurativo.

Una prima funzione è quella di estrarre periodicamente in automatico, secondo tempi predeterminati, i solidi accumulati nella cassa di omogeneizzazione e preareazione per inviarli fuoribordo ai servizi di raccolta a terra, la seconda funzione è l'immediata disponibilità per risolvere eventuali ed improvvise necessità (avaria e/o manutenzione straordinaria) a bordo, inviando il liquor fuoribordo attraverso una linea di emergenza realizzata in stand-by.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo	Capacità (m ³ /g)	Dimensioni (alt. x larg. x lung. mt)	Peso totale (in esercizio) (kg)
BIOFILx[®]	2,5	1,0 x 1,5 x 0,6	1.250
BIOFILx[®] COMPACT	2,5	1,5 x 1,5 x 0,6	1.500

NOTE

- Dimensioni indicative, passibili di variazioni per adattamenti specifici.
- Il modulo **BIOFILx[®]** comprende:
 - a) Raccolta e preossidazione.
 - b) Filtrazione biologica.
 - c) Chemifiltrazione.
 - d) Sterilizzazione batterica.

Ci riserviamo la possibilità di apportare variazioni dimensionali alla componentistica e alle fasi della linea di trattamento allo scopo di migliorare l'efficienza depurativa dei ns. impianti per renderli specifici per ogni applicazione.

PRINCIPALI REFERENZE**YACHT**

UNITA' NAVALE	SISTEMA RACCOLTA	TIPO	CAPACITA' IDRAULICA	PAX
CANTIERI BAGLIETTO S.p.A. - M/Y BLU MAGIC 45 mt.	VAC	BIOFILx®	2,5 mc/g	15
CANTIERI BAGLIETTO S.p.A.-M/Y THUNDERBALL 45 mt.	VAC	BIOFILx®	2,5 mc/g	15
CANTIERI BAGLIETTO S.p.A. - M/Y NAUTA 45 mt.	VAC	BIOFILx®	2,5 mc/g	15
CANTIERI VITTORIA S. p. A. C378	GRA	BIOFILx®	2,5 mc/g	15